**招标文件**

各相关单位：

万基控股集团有限公司招标中心拟对万基控股集团石墨制品有限公司成型车间所需的一套**模具及配套重锤（含凸型体）**进行招标，望拟投标单位按招标文件要求与使用单位进行现场技术交流，准确核算价格并按规定时间段投标报价，**非规定时间段投标报价将按废标处理。**

投标联系：吕兵兵 152 3798 7521 技术联系：张主任 151 3638 0663

**一、招标须知**

1、投标形式：**本次招标采用传真投标报价**，**一次性报价**的方式开标。各投标单位请在**11月29日（周五）上午8-11时**将报价单（加盖公章、签名，否则无效）传真至**0379-6733 2447，不接受非规定时间段报价；**

2、资质要求：投标单位须具备独立法人资格，营业执照有机加工类经营范围，具备模具设计制造能力，并提供及近三年类似产品供货业绩合同彩色扫描件（扫描件[发邮箱2957597910@qq.com](mailto:发邮箱2957597910@qq.com)）。

3、资质预审：未经招标中心登记备案的投标人，**请于11月28日下午17时前携营业执照原件（年审过的有效件且必须有标的物方面经营范围）及加盖公章复印件各一份，投标人法定代表人授权书（见附件1）、法人身份证、委托代理人身份证复印件各一份到**招标中心作资质预审；

4、**投标保证金：**各投标人须在开标（**11月29日上午11点**）前向业主单位财务缴纳投标保证金人民币**伍仟元（￥5000元）**整，有货款未结算的可抵保证金（详见附件4、附件5）。招标结束后，未中标人的投标保证金将在合同签订后15日内退还；中标人的投标保证金自动转为履约保证金（**若中标人违约，则该笔保证金将予以扣除，并将投标人列入失信黑名单**）；

**5、违约：参与投标即视同完全接受招标文件及所附合同条款、技术要求，出现未在规定时间段内按报价签订合同、不按交货期、质保期执行合同视同违约；报价过高、过低视为恶意竞标、无效报价（详见附件5）；**

6、评标办法：各投标单位在都能满足买方使用要求的情况下，资质业绩良好、价格低、响应招标方付款方式者优先列为中标候选单位。

附件1、投标人法定代表人授权书(格式)

**投标人法定代表人授权书**

项目名称：

日 期：

万基控股集团有限公司招标中心：

(投标人名称 )是中华人民共和国合法企业，法定地址： 。

(授权人姓名 )特授权(被授权人姓名)代表我公司全权办理针上述项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关的文件、协议及合同，我公司对被授权人的签名负全部责任。

在撤销授权的书面通知送达贵司以前，本授权书一直有效。被授权人签署的所有文件(在授权书有效期内签署的)不因授权的撤消而失效。

被授权人签名： 授权人签名：

职 务： 职 务：

投标人公章：

附件2 投标人廉政承诺书

投标人廉政承诺书

为加强招标投标活动中的廉政建设，防止发生违法违纪行为，体现公开、公平、公正的原则，根据国家有关法律、法规和廉政建设责任制的规定，本投标人特作出如下承诺：

1、不与招标人、招标代理机构及其他投标人私下串通协商，进行围标、串标、抬标，控制投标价格。

2、不向招标人、招标代理机构、评标专家(小组成员)行贿，以不正当手段谋取中标。

3、不向招标投标监管人员请客、送礼及组织其它有可能影响客观公正监管的活动。

4、自觉遵守开标、评标现场工作纪律，不私下接触评标专家(小组成员)，不干扰正常的开标评标秩序。

5、不给责任人的违法违规行为说情。

如出现上述行为，本投标人自愿承担相关责任，接受招投标监督管理部门、纪检监察部门或司法机关调查处理。

投标人： （盖单位章）

法定代表人： （签字或盖章）

2018年 月 日

附件3、报价说明

石墨公司模具及调整块投标报价说明：

1、报价要求为到货价，一票制， 13%的增值税（报价含：设计专利费、运杂费、安装调试、售后技术服务等一切费用），报价格式详见附件4。

2、在执行合同过程中如发现有任何漏项和缺陷，在合同中并未列入而且确实是本设备所必须的，是国家强制性要求必须的，均应由卖方负责将所缺的货物补上，所发生的费用由卖方负担。

3、质保期：质保期为设备安装调试验收合格之日起12个月。

4、投标单位要认真核算报价，并按报价单格式给予报价，报价如出现单价、总价不符的，以单价报价为准。

附件4 未结算货款抵保证金证明

证 明

万基控股集团有限公司招标中心：

我公司同意将在万基控股集团石墨制品有限公司未结算的货款中的伍仟元整（￥5000元）冻结，作为在石墨公司压头及下底模招标的投标保证金，并完全接受违约处罚条款。

特此证明。

\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*有限公司

2019年\*月\*日

附件5 投标保证金

缴纳投标保证金金额：人民币：**伍仟元整（￥5000元**）。

投标保证金交纳时间： **11月29日上午11:00时（北京时间）前到账**，**投标截止时间之后递交的投标保证金将被拒绝。公对公电汇转账方式缴纳（不接受现金及个人转账）。** 最终以万基控股集团石墨制品有限公司财务所开收到凭证为准。

招标人指定的投标保证金的接收单位：

**单位名称：万基控股集团石墨制品有限公司**

**开 户 行：建行新安县支行**

**账 号：4100 1592 1100 5020 1806**

**联系电话：0379-6733 2401**

**保证金退还：**

未中标的投标人的投标保证金，将在招标机构发出《中标通知书》，中标人签订了合同后15日内予以退还。

中标人的投标保证金，在签订了合同且满足履约条件后，招标机构将通过投标单位账户全额退还。

**发生以下情况之一者，投标保证金将不予返还。**

I.投标人在投标报价有效期内撤回、修改其投标报价（含报价说明）；

II. 投标人以他人名义投标、相互串通投标或者以其他方式弄虚作假的，投标人提交虚假资料或失实资料；

III.投标人被通知中标后，拒绝按报价及、招标文件要求签订、执行技术协议及合同条；

IV.. 投标人违反纪律与保密的有关规定。

附件6、参考合同条款 （具体以万基华实商贸签订合同为准）

**买卖合同**

合同编号：WJ-ZB（\*\*\*\*）\*\*\*

买方: 签订地点：新安产业集聚区

卖方: 签订时间：\*年\*月\*日

一、产品名称、规格型号、产品数量、单价、总价、品牌、供货时间：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物资名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 总价（元） | 品牌 | 使用单位 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计（人民币）大写：\*\*\*元整 ￥: \*\*\*元 | | | | | | | | |
| 供货时间：\*年\*月\*日前全部交货完毕。 | | | | | | | | |

二、质量要求、技术标准、卖方对质量负责的条件和期限：卖方应保证其提供的货物是全新的、未使用过的，采用的是最佳材料和第一流的工艺，并在各个方面符合合同及国家最新技术标准规定的质量、规格和性能要求，保证其货物经过正确安装、合理操作和维护保养，在货物质量保证期内运转良好，满足买方使用；质保期内卖方对产品质量实行免费“三包”，即：包退、包修、包换，送货时附产品质量合格证，质保期为货到安装验收合格之日起十二个月。

三、交货地点及费用承担：卖方送货至买方仓库，运输费用由卖方承担并已含在合同总价内。

四、包装标准、包装物的供应与费用承担：卖方采用的包装物及措施应适合货物的道路运输，包装物由卖方提供且不作回收，费用已含在合同总价内。

五、验收标准及提出异议的期限：按本合同第二条标准验收，提出异议的期限为买方使用之日起30个工作日内以书面形式或电子邮件向卖方提出。

六、结算方式：货物经买方验收合格，卖方向买方开具实际使用货物总价100%（税率为13%）的增值税专用发票及相应的财务收据，买方审核无误后付款90%，余10%质保金。

七、违约责任：1、卖方未按合同约定时间交货，即视为卖方违约，卖方每延期一天向买方支付合同总价的0.5%作为违约金，违约金支付总额最高不超过合同总价的10%，违约金可从卖方应付款中扣除，同时买方有权单方解除合同。2、卖方须向买方开具税务部门认可的正规发票，否则买方停止办理付款手续。

八、解决合同纠纷的方式：双方协商解决，协商不成，提交买方所在地有管辖权的人民法院审理。

九、其它约定事项：1、货款付清并不意味卖方对供给买方货物的质量责任的解除，质保期内，卖方所供产品出现质量问题，卖方应承担全部责任，若卖方接到买方通知后4小时内无书面答复，买方有权联系第三方处理，产生的费用由卖方全部承担，买方也可直接从卖方未付款中扣除。2、卖方如供应不符合合同约定的产品（以次充好、假冒伪劣等），买方有权随时向卖方追究违约责任，不受第二款质保期、第五款异议期的限制。3、卖方相关人员若对买方相关人员有行贿、赠送物品等商业不正当交往情形，买方则停止向卖方支付未付合同款。4、合同所附技术协议或质量标准与本合同具有同等法律效力。5、卖方必须开具税务部门认可的正规税务发票，若出现税务部门不认可的发票，一切责任由卖方承担。

十、合同有效期：自双方签字盖章之日起生效，到货款两清索赔完毕之日终止。

|  |  |
| --- | --- |
| 买方：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*  地址：洛阳市新安产业集聚区  电话：  开户行：  帐号：  税号：  委托代理人： | 卖方：  地址：  电话：  开户行：  帐号：  税号：  委托代理人： |

附件7、差异回复：（投标人若对招标要求有异议，可将差异填写在如下表格中，如无差异直接在报价中签字确认）

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 差异内容 |
| 1 |  |
| 2 |  |

附件8 技术要求

**4100\*820mm模具设计制作**

**技术要求**

1. 模具尺寸要求: 能够完全满足4100\*820mm、3900\*820mm、4100\*780mm、3900\*780mm四种规格产品生产需求，加工尺寸偏差≦2mm。
2. 重锤加工要求：将原有3465\*560\*400mm重锤加工至3465\*560\*320mm，下部连接厚度为80mm的钢件满足上述四种规格制品生产，并在其周围加装适当规格的铝镁合金护条；该钢件下部设计制作安装凸形体，满足平块与预开槽块生产并提供配套凸形体（槽宽：120mm 槽深180mm 中心距280/320mm）一套。
3. 材质要求：

(1)重锤及调整块统一使用45#以上优质碳素钢，模具内模板厚度≥25mm；模具采用高强度结构钢制作。

(2)调整块固定螺栓统一采用10.9级以上高强度螺栓。

1. 加工要求：

(1)模具外部加工尺寸满足成型1#线KHD振动成型机设备运行参数要求，对设备不造成损坏。

(2)模具高度和定位尺寸与1#线KHD振动成型机配套，模具各定位孔中心与定位销中心偏差≦0.5mm，结合到位后定位销与定位孔间隙≦1mm。

(3)模具内腔宽度方向锥度要求：为保证产品脱模顺畅在垂直平分线两侧下面与上面偏差1.5-2mm（底边减顶边=3-4mm）。

⑷模具内腔长度方向锥度要求：为保证产品脱模顺畅在垂直平分线两侧下面与上面偏差2.5-3mm（底边减顶边=5-6mm）。

⑸模具工作面光洁度要求：Ra1.6以保证制品脱模顺畅。

⑹模具所有焊缝要求按GB/TI2468.2-1998的相关标准进行焊接和验收。

1. 模具、重锤及调整块制作完成后均应做调质处理，要求处理后硬度控制在HRC46-48度。
2. 模具密封要求：

⑴模具上、下加工面平面度和平行度误差≦1mm，光洁度要求：Ra3.2。

⑵模具上部与真空罩结合部位加工密封槽，并安装φ22mmV型防腐蚀耐高温氟橡胶密封胶条，密封条使用寿命不得低于12个月。

⑶模具底部与震台结合部位加工密封槽，并安装φ22mmV型防腐蚀耐高温氟橡胶密封胶条，密封条使用寿命不得低于12个月。

⑷运行中模具与震台不能出现“打铁”现象；模具密封满足抽真空要求，保证真空度≤40mbar。

1. 模具强度要求：模具及重锤各部件在制作过程中要考虑采取适当加固措施和反变形措施，保证在正常生产时，不出现变形等缺陷。
2. 模具防腐：模套外表面按标准做防腐处理，先刷高温防锈漆三遍，而后喷涂耐温不低于200℃银粉漆两遍。
3. 交付期限：自合同签订之日起30天交付使用。