洛阳万基铝钛合金新材料有限公司

年产12万吨高端双零箔铸轧带坯项目

SCS-30型电子地磅

**技**

**术**

**要**

**求**

二零二一年九月

**SCS-30型电子地磅技术要求**

**一、总则**

**1、**本技术规范书适用于万基控股集团12万吨铸轧带坯项目电子地磅的设计、结构、性能、安装和试验等方面的技术要求。

**2、**本技术规范书提出的是最低限度的技术要求,并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标方应保证提供符合本技术规范书和有关最新工业标准的成熟优质产品及相应服务。

**3、**投标人应对技术规范书及招标人的特殊要求作完整、详尽的回答。如投标人没有以书面形式对本技术规范书的条文提出异议，则意味着投标人提供的设备完全符合本技术规范书的要求。如有异议，无论多么微小，都应在投标书中以“对技术规范书的意见和同技术规范书的差异”为标题专门章节加以详细描述。

**4、**在签定合同之后，投标方保留对本技术规范书提出补充要求和修改的权利，投标方应允诺予以配合。如提出修改，具体项目和条件由投、招标方双方商定。

**5、**本技术规范书所使用的标准如与投标方所执行的标准发生矛盾时，按较高标准执行。

**6、**本技术规范书为一整体，投标方应满足其全部要求。

**7、**本技术规范书与投标文件、书面澄清、技术协议作为订货合同的技术附件，有同等效力。

**二、设备型号及名称**

SCS-30型缓冲电子地磅；

**三、设备的工作环境**

1、工作电源：220V、50Hz；

**2、**工作温度： -10℃～＋40℃；

3、相对湿度：小于95％；

4、厂房环境：干净少灰尘

**四、设备的结构组成**

SCS系列电子地磅由称台（包括称重传感器、连接件、接线盒）、缓冲组件、限位座、连接构件、罩壳、信号电缆、称重显示仪表、UPS电源、大屏显示器等组成。

**五、功能描述及特点**

1、采用多层秤台，称台上面设有V型非金属耐高温鞍座，设有高性能缓冲避震装置吸收称重时的冲击能量，配套使用高精度称重传感器和智能化称重仪表。在对铝铸轧卷称重时抗冲击能力强、耐疲劳、准确度高，工作稳定可靠，操作简便。

2、使用高精度剪切梁式称重传感器4颗,使用寿命长，防护等级IP68。

3、具有单点校正及三点校正之功能,确保精准度，可与重量控制显示器连接使用,以读取重量数据及启动其它功能。

4、搭配标准显示仪表，并配有微机接口，内置6V/4mA免维护蓄电池，充/插电两用，充电一次可用100小时,电池使用寿命长。配置防浪涌电源保护器、UPS不间断电源。

 5、配置6位数大屏幕LED抬头显示器，读取清晰，显示屏尺寸不小于780mm×400mm×60mm，并配置不少于15米的显示屏连接线。

 6、秤面碳钢材质，以A36结构花纹钢及U型钢骨架为基础,坚固耐用，称面经喷吵、丙烯酸烤漆处理。

 7、多层结构 ,附有4组压头和缓冲组件，安装方便。

 8、防水连接盒连接4颗高精度感应器使用。

 9、具有自动调整零点及软件滤波功能，秤重反应速度可依使用环境不同作调整。

10、交直流两用仪表，不受交流电断电影响。

11、置零、去皮、清除、置皮、等功能。

12、分度值自动切换：显示精度更高。

13、自我诊断功能：多种错误信息提示及告警。

**六、技术参数要求**

1、最大称量：30T；

2、分度值：5kg；

3、精度等级：III级；

4、采样速率:40次/秒

5、称台尺寸：2.5×2.2m

6、工作温度：称重显示仪表：-10℃～＋40℃；

7、称台和传感器：-30℃～＋70℃；

8、安全过载：150％，极限过载：250%；

9、电压范围：－15％～＋10％；

10、整体框架，移动方便；

11、高性能缓冲避震装置；

12、多层结构、安装方便、精度高、长期稳定性好；

**七、一般要求**

**1、**投标方提供的设备应功能完整，技术先进，并能满足人身安全和劳动保护条件。

**2、**所有设备均应正确设计和制造，在正常工况下均能安全、持续运行，而不应有过度的应力、振动、温升、磨损、腐蚀、老化等其它问题，招标方欢迎投标方提供优于本技术条件书要求的先进、成熟、可靠的设备及部件。

**3、**设备零部件应采用先进、可靠的加工制造技术，应有良好的表面几何形状及合适的公差配合。招标方不接受带有试制性质的部件。

**4、**易于磨损、腐蚀、老化或需要调整、检查和更换的部件应提供备用品，并能比较方便地拆卸、更换和修理。

**5、**所有的材料及零部件（或元器件）应符合有关规范的要求，且应是新的和优质的，并能满足当地环境条件的要求。外购配套件须选用优质、节能、先进的产品，并有生产许可证及产品检验合格证，严禁采用国家公布的淘汰产品。重要部件需取得招标方认可或由招标方指定，目前国内产品质量尚不过关的部件，可选用进口产品。

**6、**所使用的零件或组件应有良好的互换性。

**7、**外购材料及部件供方应进行检验，并对其质量负全责。

**八、产品执行标准**

SCS电子地磅的设计、制造、包装、运输、安装、验收应符合下列标准、规范和有关的中国国家标准(GB)的要求，并以最新版本为准。

GB/T7723-2002 固定式电子称

JJG539-1997 数字指示称检定规程

JJG555-1996 非自动称通用检定规程

GB985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB700 普通碳素结构钢技术条件

GB1591 低合金结构钢

GB986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级

GB1184 形状和位置公差、未注公差的规定

GB1801 公差与配合尺寸至500mm孔、轴公差带与配合

GB/T1804 一般公差线性尺寸的未注公差

GB1764 漆膜厚度测定法

GB8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

JB/ZQ4000.7 锻件通用技术要求

GB/T14211 机械密封试验方法

JB4127 机械密封技术条件

JB/ZQ4286 包装通用技术条件

GB4720 电控设备第一部分低压电器电控设备

GB7251 低压成套开关设备

GBJ55 工业与民用通用设备电力装置设计规范

SD19 电测量仪表装置设计技术规程

九、**供货及工程分交**

1、2台SCS-30型缓冲电子地磅, 并自带安装螺栓垫片。

2、卖方提供设备基础条件，基础施工归买方；

3、买方供电至合同设备电源进线处；

4、买方提供起重、移送设备及相关工具；

十、**随机技术文件**

1、使用说明书（包括结构图、电气原理图、地磅基础图）

2、合格证明书（含外购件）

3、装箱单（包括随机附件）

4、安装指示图。

以上随机技术文件纸质版三套，电子版一套。

**十一、设备包装与运输**

1、设备出厂时，零部件的包装符合JB/ZQ4286的规定，分类装箱，遵循适于运输、便于安装和查找的原则。

2 、包装箱外壁有明显的文字说明，如：设备名称、用途及运输、储存安全注意事项等。

3、由卖方免费运送设备至买方工厂。

十二、**设备安装、调试及验收**

1、卖方免费调试、指导买方安装和培训买方技术人员；

2、设备调试合格，并达到第五项技术参数相关内容后对设备进行验收。

3、验收合格双方签收验收合格报告。

十三、**质量保证及售后服务**

1、质量保修期：自安装调试、验收合格、交付用户之日起一年，质保期内免费维修，终身提供优质服务。

2、免费培训地磅操作人。培训内容包括地磅结构、性能及操作、维护保养等知识。

3、提供用户使用说明书三份（同时提供电子版本）、合格证明书，外购件的合格证。

4、售后服务承诺：设备出现故障，8小时内响应，24小时内到场处理。

**十四、交期**

合同签订之日起45天内设备运至买方现场，50天内调试合格。

（以下无正文）